



Class A+

HD 083 HFFR



Anvendelse

Dette RG59 kabel er lavet specielt til brug i multimedia netværk, og opfylder kravene til klasse A+ skærmtæthed, som efterspørges af kabeloperatører. Kablet har lav dæmpning, høj skærmtæthed og høj ældningsbestandighed. Kablerne er halogenfrie, ikke-korroderende og flammehæmmede pga. den HFFR blanding, som er brugt i kablernes konstruktion.

Kablets opbygning

Inderleder
Ø 0.80 mm ren kobber

Dielektrikum
Ø 3.60 mm gasopskummet
Film/Skum/Film PE

1. skærm
Aluminiumsfolie
(limet til dielektrikum)

2. skærm
Fortinnet kobberfletskærm

3. skærm
Aluminiumsfolie
(limet til kappen)

Kappe
Ø 5.50 mm HFFR*

Tekniske egenskaber

Kabelvægt 40 kg/km
Kobbervægt 12 kg/km
Min. bøjningsradius 30 mm
Maks. trækraft 50 N
Temperatureområde -30 °C ... +70 °C
Pakning 100 / 250 m

Elektriske egenskaber

Impedans 75 ± 2 Ω
Kapacitans 53 ± 2 pF/m
Udbredelseshastighed 83 %
Isolationsmodstand > 2 GΩxkm
Maks. spænding 1100 V
Testet spænding 2500 V
Inderleder DC-modstand < 34.50 Ω/km

Kableldæmpning (20°C)

50 MHz 5.70 dB/100m
230 MHz 11.90 dB/100m
470 MHz 17.70 dB/100m
860 MHz 23.90 dB/100m
1000 MHz 25.70 dB/100m
1200 MHz 28.10 dB/100m
2150 MHz 38.60 dB/100m
3000 MHz 46.10 dB/100m

Refleksionsdæmpning (20°C)

5-470 MHz > 30 dB
470-1200 MHz > 25 dB
1200-2000 MHz > 23 dB
2000-3000 MHz > 18 dB

Transferimpedans

5-30 MHz ≤ 2.5 mΩ/m

Skærmtæthed

30-1200 MHz ≥ 95 dB
1200-2000 MHz ≥ 85 dB
2000-3000 MHz ≥ 75 dB

Standarder

Skærmtæthed klasse klasse A+
EN 50117-2-4

Brandklassifikation
D_{ca}

Brandhæmmende
EN 60332-1-2

Test af korroderende gasser
TS EN 60754-2

Røgdudvikling
EN 61034-2

Application

This RG 59 type cable is specifically designed for use in multimedia networks and complies with screening of class A+ level, which is the high demand of Cable Network Operators. It has characteristics such as low loss, high screening efficiency, and high resistance to aging. These cables are Halogen Free, Non Corrosive and Flame retardant, thanks to the HFFR Compound that has been used on their construction.

Cable Construction

Inner Conductor
Ø 0.80 mm Bare Copper

Insulation
Ø 3.60 mm Gas Injected
Skin/Foam/Skin PE

1st Shielding
Aluminum Foil
(Bonded to the Insulation)

2nd Shielding
Tinned Copper Wire Braiding

3rd Shielding
Aluminum Foil
(Bonded to the Jacket)

Outer Sheath
Ø 5.50 mm HFFR*

Technical Properties

Cable Weight 40 kg/km
Copper Weight 12 kg/km
Min. Bending Radius 30 mm
Max. Tensile Strength 50 N
Temperature Range -30 °C ... +70 °C
Packing 100 / 250 m

Electrical Properties

Impedance 75 ± 2 Ω
Capacitance 53 ± 2 pF/m
Velocity of Propagation 83 %
Insulation Resistance > 2 GΩxkm
Operating Voltage 1100 V
Test Voltage 2500 V
Inner Conductor DCR < 34.50 Ω/km

Attenuations (20°C)

50 MHz 5.70 dB/100m
230 MHz 11.90 dB/100m
470 MHz 17.70 dB/100m
860 MHz 23.90 dB/100m
1000 MHz 25.70 dB/100m
1200 MHz 28.10 dB/100m
2150 MHz 38.60 dB/100m
3000 MHz 46.10 dB/100m

Return Loss (20°C)

5-470 MHz > 30 dB
470-1200 MHz > 25 dB
1200-2000 MHz > 23 dB
2000-3000 MHz > 18 dB

Transfer Impedance

5-30 MHz ≤ 2.5 mΩ/m

Screening Attenuation

30-1200 MHz ≥ 95 dB
1200-2000 MHz ≥ 85 dB
2000-3000 MHz ≥ 75 dB

Standards

Screening Class Class A+
EN 50117-2-4

Euro Class
D_{ca}

Flame Retardancy
EN 60332-1-2

Corrosive Gases Test
TS EN 60754-2

Smoke Density
EN 61034-2